**O Ś W I A D C Z E N I E**

**o liczbie osób zamieszkałych w moim lokalu** złożone dla realizacjiuchwały Nr XXI/547/2013 RADY MIEJSKIEJ ELBLĄGA z dnia 19 lutego 2013 r., o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

**Ja niżej podpisana/y, świadoma/y odpowiedzialności karnej przewidzianej w art. 233 § 1 Kodeksu karnego\*/.**

**oświadczam, że:**

I . w lokalu położonym w Elblągu pod adresem: ul…………………………………………………………………………............................................................................................................................. zamieszkują następujące osoby/nikt nie zamieszkuje \*\*/:

adres e-mail: ….................................................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **LP** | **IMIĘ I NAZWISKO \*\*\*** | Właściciel/Wynajmujący/Oświadczający |
| **1.** |  |  |
| **2.** |  |  |
| **3.** |  |  |
| **4.** |  |  |
| **5.** |  |  |
| **6.** |  |  |
|  | **Ogółem ilość zamieszkałych osób** \*\*\*/ |  |

**Miesięczne normy zużycia:**

ZW....................../ os

CW....................../ os

II. W przypadku gdy zmieni się ilość osób zamieszkałych w lokalu - będącej podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty **zaktualizuję oświadczenie w formie pisemnej i dostarczę je do Zarządcy – Przedsiębiorstwo Usług Inwestycyjnych  
 i Projektowych „EL” s.c. Cz. Piotrowska & W. Nidzgorski & E. Piotrowska przy ul. Jana Matejki 9/1 w Elblągu w terminie 7 dni od dnia nastąpienia zmiany.**

**Oświadczenie** powyższe składam zgodnie ze stanem faktycznym i ze świadomością odpowiedzialności karnej za podanie nieprawdziwych danych. Jednocześnie wyrażam zgodę na przetwarzanie danych zgodnie z ustawą z dnia 29.08.1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. Nr 133 poz.833).

……………………………………….....................…. Elbląg, dn. ……..…….......…......

/telefon kontaktowy/

…………………………………….............................. …………………………………........................................

/adres do korespondencji/ własnoręczny czytelny podpis Oświadczającego

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_-

\*/ Art. 233 § 1 Kodeksu karnego

Kto składa zeznania mające służyć za dowód w postępowaniu sądowym lub innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności do lat 3.

\*\*/ niepotrzebne skreślić

\*\*\*/należy podać osoby faktycznie zamieszkałe niezależnie od miejsca ich zameldowania.